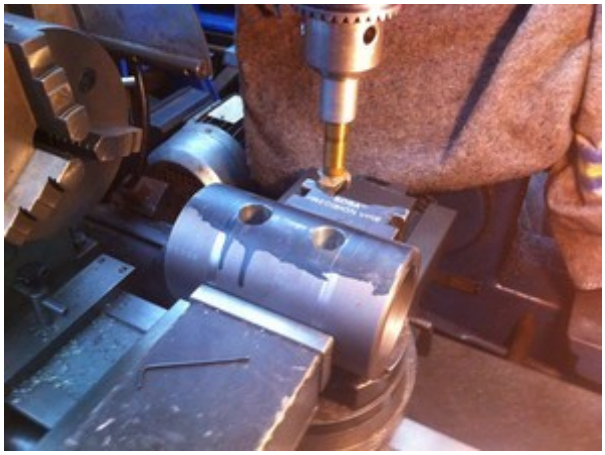
Houtdraaibank project

Hout draaien op een metaaldraaibank heeft enkele voordelen maar ook een hoop nadelen.
Omdat ik toch ook wat vaker met een houtproject te maken kreeg was de ambitie naar een houtdraaibankje toch wel groot.
In het kader van de mogelijkheid om zoiets zelf te bouwen, met het voordeel van de uitvoering naar eigen eisen en wensen te vervullen, aan de slag.

De vaste kop moest er een worden met instelbare konische lagers en een holle as met ruimte voor een morseconus 2 en een m25 schroefdraad adaptie.



Een centerhoogte van rond de 150 mm en de afstand tussen de centers van 450 mm een stevige aandrijfmotor met een viertal toerentallen moet het voorkomende werk aan kunnen.

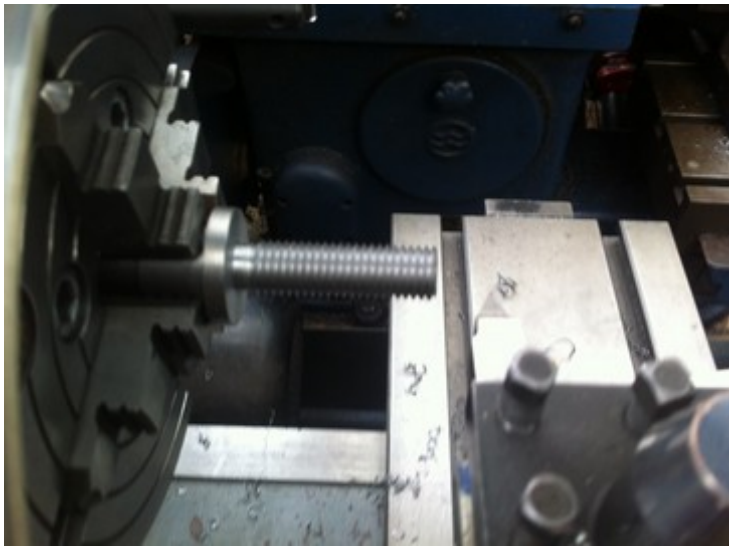
De losse kop ook geschikt voor een morseconus 2 adaptie en over een lengte van 30 mm als opspan inrichting te gebruiken.

Door de goede ervaring met het werken met gietijzer was de keuze om het geheel zo rigide mogelijk te maken opnieuw voor dit materiaal.

Zowel de vaste als de losse kop en het opspanwiel zijn dan ook van gietijzer gemaakt.
Het bed is een samenstelling van twee hoeklijn profielen met afstand bussen aan elkaar gemonteerd.

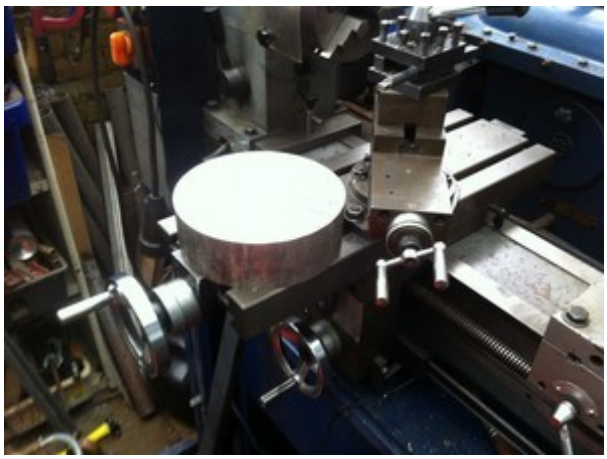
Om de linkse schroefdraad in de losse kop constructie te krijgen heb ik een oplossing moeten verzinnen om de voeding van mijn metaaldraaibank achteruit te laten draaien.

Op de foto kun je zien dat dit is opgelost door een extra tandwiel in de aandrijftrein te laten meedraaien.



Op de rechter foto het asje met een linkse m14 x 2 schroefdraad die in een bronzen schroefdraadbus in de losse kop is gemonteerd.

De motor pulley is uit een stuk massief aluminium gedraaid met vier verschillende diameters voor de keuze van 700 – 1400 – 2100 en 3000 toeren.



De aandrijf motor is onder een tafel gemonteerd met een handige vertelling om van snaarschijf te wisselen.

De verstelbare leunspaan en de handels om de leunspaan en de losse kop te verschuiven zijn onder de hoeklijn gemonteerd.

Een verstelbare bril en een onafhankelijk vierklauwplaatje zijn nog in de maak maar het eerste werkstukje is alweer een feit.

Peter Hogenboom

peterh@ziggo.nl