

# Quorn Universal Tool and Cutter Grinder 2

Auteur: Peter Hogenboom

## De as en het lagerhuis (The Spindle Assembly)

Het tweede project wat zonder de gietstukken gemaakt kon worden is de zeer geavanceerde as met het speling vrije lager huis waar op de diverse slijpstenen in een spantang 8mm geplaatst moeten kunnen worden.

Volgens het boek was om dit project tot een goed einde te brengen een z.g. bril op de draaibank onontbeerlijk. Jammer genoeg bezat ik deze niet en heb hem moeten bouwen maar ook hiervan heb ik voor vele andere projecten veel plezier. ( zie mijn pdf van drukgroep naar bril)

De kleine maat lagers in de originele tekening waren helaas niet leverbaar en ik ben uitgegaan van lagers met een as gat van 15mm en een buitenmaat van 35mm.

Het lager huis en beide eind deksels heb ik van eigen tekening gemaakt van GG25 gietijzer rond 50 mm massief.



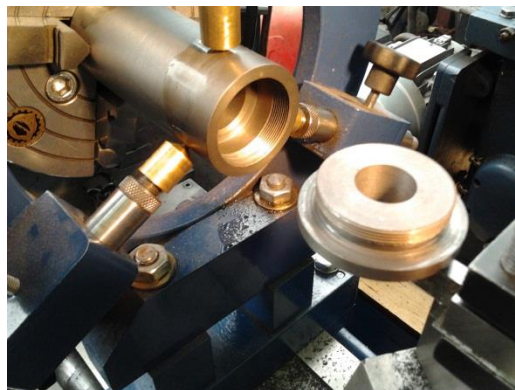
Het rond 50mm GG25 grijs gietijzer



De eerste lager zijde met schroefdraad.



De deksels alle twee uit een stuk 50mm



een deksel bijna af.

Een schroefdraad van m36 x 1 in beide deksels en een kamer voor een keerring met stoflip.

De lagers worden onder druk gehouden door een bus met zes drukveertjes die een gezamenlijke druk van 12 tot 52 newton moeten leveren.

De as met een m15 x 1 draad en een halve maan spie van staal 37 20 rond en de pulley van gietijzer GG25 50 mm masief gemaakt.



De zes drukveren gemaakt van verenstaal 0,5 mm met een spoed van 2mm en een buiten diameter van 5 mm ook weer met een nieuw gemaakt stukje gereedschap. (zie quorn 8)

De M15 x 1 moer kon ik kant en klaar bestellen bij een leverancier in antieke bromfiets onderdelen (krukas moer Zundapp).

Peter Hogenboom peterh@ziggo.nl