

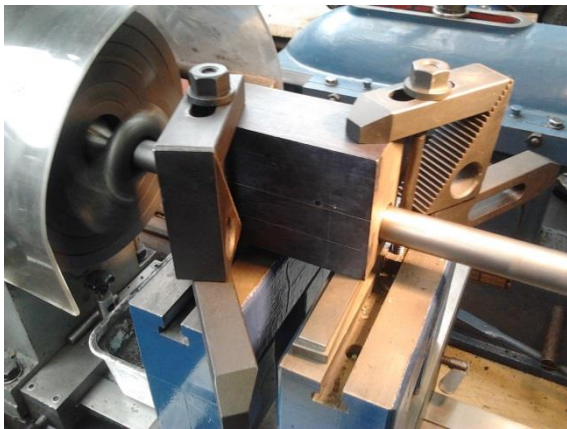
Quorn Universal Tool and Cutter Grinder 9

Auteur: Peter Hogenboom

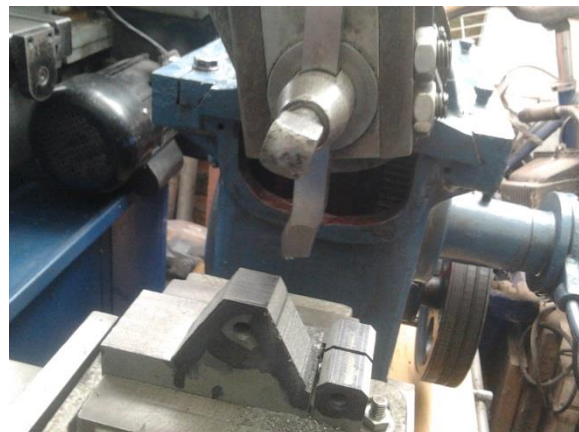
De gereedschaps drager basis (workhead base)

Een mooi maar complex onderdeel van de quorn is de workhead base met als functie de drager van de roterende schijf en het schuifgedeelte op de hoofdas te zijn.

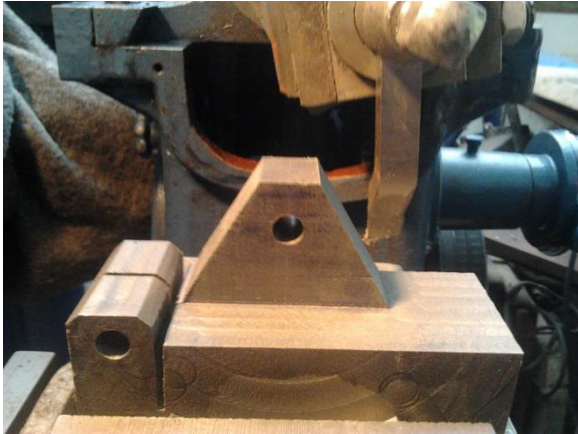
De extra uitdaging was, omdat ik niet van een voorgevormd gietstuk maar van een rechthoekig stuk gietijzer uit moest gaan, er toch die zo specifieke vorm aan te krijgen dat alle delen er volledig op kunnen draaien en passen en het ook een mooie vormgeving zou krijgen.



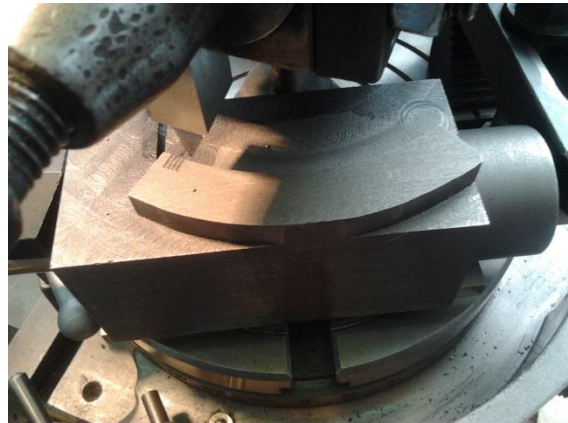
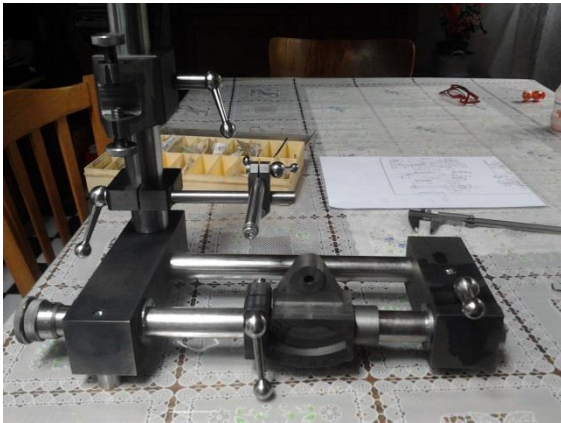
Eerste stap een spat haaks blok gietijzer schaven en er met de boring bar een glijpassing voor de hoofdas in maken. Een aantal gaten boren volgen tekening en dan met de betrouwbare lintzaag de grove vormgeving voorbereiden.



Op de rotary table de gradenboog uitfrezen en met de schaaftbank de gezaagde delen onder de juiste hoek na bewerken. Het grote blok wordt steeds kleiner en de berg verspaning steeds groter maar de vorm begint er in te komen.



Met de zaagsneden voor het klemmen van de passing op de hoofdas en rechts de ronde passing voor het rockerarm lever lijkt het bijna gepiept.



Even passen en dan de streepjes graveren. Bij het maken van het tilting bracket blijkt al gauw dat de rechthoekige vorm van het boven vlak mee moet lopen met de ronding van de as. Een eenvoudige freesbewerking maakt ook deze aanpassing in orde.

Peter Hogenboom

peterh@ziggo.nl